



Automat!!! Diesel!!! Okazja!!!

19 900

PLN

Dane kontaktowe

**PINKI
AUTA.PL**

Telefon:
504904444

Email:

www:
pinkiauta.pl

- Apple CarPlay
- Android Auto
- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- Ekran dotykowy
- Dostęp do internetu
- Klimatyzacja manualna
- Tapicerka materiałowa
- Podłokietniki - przód
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Podgrzewane lusterka boczne
- Ogranicznik prędkości
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill
- Tempomat
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Lampy tylne w technologii LED
- Oświetlenie wnętrza LED
- System Start/Stop
- Felgi aluminiowe 16
- ABS
- ESP
- System wspomagania hamowania
- System powiadamiania o wypadku
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Astra
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Diesel
Uszkodzony	Tak
Rok produkcji	2017
Przebieg	221905
Kolor	Srebrny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1598
Moc	136
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	Na przednie koła
Filtr cząstek stałych	Tak
Kraj pochodzenia	Francja
Data pierwszej rejestracji	2017-09-27
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

